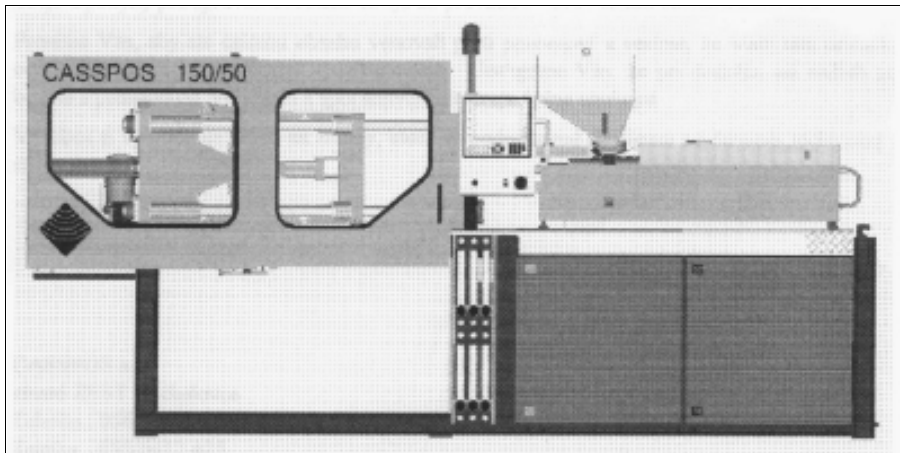


POPIS STROJA CASSPOS 150/50



.....je určený pre výrobu výstrekov z termoplastov vstrekovaním roztavenej hmoty do osi uzavretej formy. Na stroji sa môže spracovávať polystyrén, acetát celulózy, polyetylén, polyamid, polypropylén, stabilizovaný tvrdý polyvinylchlorid /PVC/, polykarbonát, polymetylmetakrylát, polyformaldehyd a ďalšie bežne užívané hmoty.

Stroj je ležatej konštrukcie s horizontálnym uzáverom a horizontálnym vstrekom do osi formy. Uzavracia jednotka je položená na ráme stroja. Pevná doska je upevnená pomocou strediacich čapov a skrutiek na ráme stroja. Staviteľná a pohyblivá doska sú položené na ráme stroja posúvané na klzných lištách. K zadnej doske je prichytený hydraulický valec s piestom pre ovládanie kĺbového mechanizmu uzatvárania formy. Pri uzatváraní formy sa kĺbový mechanizmus opiera o zadnú staviteľnú dosku a pohyblivú upínaciu dosku. Pri nastavovaní výšky formy sa prestavuje zadná staviteľná doska, kĺbový mechanizmus a pohyblivá upínacia doska ako celok na stĺpoch a klzných lištách.

Vstrekovacia a plastikačná jednotka je vybavená plastikačným valcom s regulovaným ohrevom, závitovkou a vstrekovacím vaicom. Položená je otočne na ráme stroja. Prísun je zabezpečený dvoma prísuvnými valcami, ktorých piestnice slúžia zároveň ako vedenie vstrekovacej jednotky. Pohon závitovky je zabezpečovaný v osi pomocou pomalobežného hydromotora. Výmena závitovky je možná dopredu po vytočení vstrekovacej jednotky smerom k obsluhu. Axiálny pohyb závitovky je zabezpečený vstrekovacím piestom s riadenou rýchlosťou a reguláciou vstrekovacieho tlaku.

Rám stroja je pozváraný z "H" profilov a plechov. Rám stroja je postavený na tlmiacích podložkách (silenblokoch). V ráme je umiestnená vyberateľná nádrž.

Stroj je poháňaný regulačným čerpadlom, ktoré je umiestnené pod vstrekovacou jednotkou. Rozvody sú prevedené v blokoch pre príslušné činnosti.

- blok uzáveru, hydraul. vyrážača a blok ťahačov jadier I je umiestnený na zadnej bočnici rámu stroja
- blok ťahačov jadier II je umiestnený na pevnej doske uzáveru
- P/Q blok je umiestnený na čerpadle
- blok vstrekú, pohonu a prísunu je umiestnený na pohone závitovky

Hydraulický obvod je chránený sacím, tlakovým a magnetickým filtrom proti nečistotám. Pracovný priestor stroja je chránený krytmi a prednou a zadnou pohyblivou zábranou. Stroj je vybavený hydraulickým istením uzáveru proti samovoľnému uzatvoreniu formy vplyvom poruchy hydraulického alebo elektrického zariadenia pri otvorenej zábrane.

Elektroinštalácia stroja je kompletne prevedená vo výrobnom závode, vrátane silnoprúdovej a riadiacej časti, integrovanej do MU stroja. Ovládací a zobrazovací panel je umiestnený v mieste obsluhy stroja na pevnej doske.

TECHNICKÉ ÚDAJE STROJA

Vstrekovacia časť

Maximálny zdvihový objem závitky redukovaný na 100 MPa	cm ³		150		
Priemer závitovky	mm	25	28	32	36
Max. vstrekovací tlak	MPa	224	179	137	108
Zdvhový objem závitovky	cm ³	68,8	86,8	112	142,8
Zdvih závitovky	mm			140	
Vstrekovacia rýchlosť	cm .s ⁻¹			15	
Taviaci výkon	kg/h			40	
Príkon ohrevu pl. valca	kW			3,55	
Sila pritláčajúca dýzu k forme	kN			60	
Zdvih prísunu	mm			320	
Otáčky závitovky	min ⁻¹			0-320	
Max. krútiaci moment závitovky	Nm			150	

Uzatváracia časť

Uzatváracia sila	kN		500		
Zdvih uzáveru	mm		350		
Max. otvorenie	mm		750		
Vonkajšie rozmery pohyb. upín. dosky	mm		500 x 500		
Prechod medzi stĺpmi	mm		340 x 340		
Max./min. výška formy	mm		400/120		
Zdvih hydraulického vyrážača	mm		0-100		
Sila hydraulického vyrážača mm	kN		45,2		

Pohon

Prevádzkový tlak	MPa		17,5		
Náplň prevádzkovej kvapaliny	dm ³		160		
Druh prevádzkovej kvapaliny olej			OH-HM46		

Ďalšie údaje

Doba cyklu naprázdno	s		1,5		
Hmotnosť stroja	t		2,8		
Rozmer stroja	mm		3885x1261x1905		
Spotreba chladiacej vody	lh-4		300		
Príkon el. motora čerpadla	kW		11		
Príkon el. motora stavania formy	kW		0,26		
Príkon systému	kW		0,5		
Príkon príd. zariadenia/zásuky/	kW		9		
Celkový inštalovaný príkon	kW		28		
Hlučnosť stroja v mieste obsluhy pri technologickom zaťažení I _{Aegmax}	dB(A)		70		

Pozn.: Stroj je vybavený štandardne plastikačným valcom so závitkovou Fi 28. Iné priemery sa dodávajú na základe objednávania ako zvláštne príslušenstvo stroja.